

Договор  
№ 02/005-СО-2022  
от 20.01.2022 г.

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии  
по проведению специальной оценки  
условий труда

(подпись)

Варгунов И. А.  
(фамилия, инициалы)

«04» 03

2022 г.



## ОТЧЕТ

о проведении специальной оценки условий труда  
(идентификационный № 468762)

**В**

# Общество с ограниченной ответственностью «Ленинградский краностроительный завод»

(полное наименование работодателя)

198412, г. Санкт-Петербург, г. Ломоносов, Гаванский пер., д. 3, лит. И  
(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

7819320060

(ИНН работодателя)

781901001

(КПП работодателя)

1147847303691

(ОГРН работодателя)

28.22

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

(подпись)  
(подпись)

Игнатъева Анна Вячеславовна  
(Ф.И.О.)

04.03.2022  
(дата)

Чуланов Андрей Анатольевич  
(Ф.И.О.)

04.03.2022  
(дата)

## Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Ленинградский краностроительный завод»

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Администрация	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																	
					Физические факторы																	
					химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующего поля и ионизирующего поля	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующего поля и ионизирующего поля	лазерное излучение фактора неионизирующего поля и ионизирующего поля	ионизирующее излучение	понижающие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	Администрация	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
7	Секретарь; система освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	
56	Технический директор; система освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	
57	Инженер автоматизации систем управления производством; система освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	
58	Начальник отдела; система освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	
55	Уборщик производственных помещений; особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	
15А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; сварочное оборудование; особенности трудового процесса	1	15-1А; 15-2А; 15-3А; 15-4А; 15-5А; 15-6А	-	4	-	4	6	-	-	-	2	-	4	-	-	-	-	-	-	8	-
15-1А (15А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; сварочное оборудование; особенности трудового процесса	1	-	-	4	-	4	6	-	-	-	2	-	4	-	-	-	-	-	-	8	-
15-2А (15А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; сварочное оборудование; особенности трудового процесса	1	-	-	4	-	4	6	-	-	-	2	-	4	-	-	-	-	-	-	8	-
15-3А (15А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; сварочное оборудование; особенности трудового процесса	1	-	-	4	-	4	6	-	-	-	2	-	4	-	-	-	-	-	-	8	-
15-4А (15А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; сварочное оборудование; особенности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15-5А (15А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; сварочное оборудование; особенности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15-6А (15А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; сварочное оборудование; особенности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; сварочное оборудование; особенности трудового процесса	1	19-1А; 19-2А; 19-3А; 19-4А; 19-5А; 19-6А	-	4	-	4	6	-	-	-	2	-	4	-	-	-	-	-	-	8	-
19-1А (19А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; сварочное оборудование; особенности трудового процесса	1	-	-	4	-	4	6	-	-	-	3	-	4	-	-	-	-	-	-	8	-
19-2А (19А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; сварочное оборудование; особенности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда



17-2А (17А)	Слесарь-электромонтажник, осциллограф, точило, шуруповерт, дрель, термовоздуходувка, перфоратор; особенности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17-3А (17А)	Слесарь-электромонтажник, осциллограф, точило, шуруповерт, дрель, термовоздуходувка, перфоратор; особенности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17-4А (17А)	Слесарь-электромонтажник, осциллограф, точило, шуруповерт, дрель, термовоздуходувка, перфоратор; особенности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17-5А (17А)	Слесарь-электромонтажник, осциллограф, точило, шуруповерт, дрель, термовоздуходувка, перфоратор; особенности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17-6А (17А)	Слесарь-электромонтажник, осциллограф, точило, шуруповерт, дрель, термовоздуходувка, перфоратор; особенности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер  
(должность)

Варпунов Игорь Анатольевич  
(Ф.И.О.)

04.03.2022  
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по кадрам - специалист по охране труда  
(должность)

Игнатъева Анна Вячеславовна  
(Ф.И.О.)

04.03.2022  
(дата)

Коммерческий директор  
(должность)

Чуланов Андрей Анатольевич  
(Ф.И.О.)

04.03.2022  
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Эксперт  
(должность)

Борисенко Елена Николаевна  
(Ф.И.О.)

25.02.2022  
(дата)

# Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Ленинградский краностроительный завод»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 3						
			класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	класс 4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.) - основные/все	82	14/44	0/0	10/22	4/22	0/0	0/0	0/0	0/0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	72	33	0	22	11	0	0	0	0
из них женщин	11	2	0	2	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)						
		Администрация																						
		химический фактор	биологический фактор	воздушно-пылевое воздействие	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неонизирующее излучение	ионизирующее излучение	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ		Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
7	Секретарь	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56	Технический директор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57	Инженер автоматизации систем управления производством	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58	Начальник отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
55	Уборщик производственных помещений	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15-1А (15А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15-2А (15А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

15-3А (15А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
15-4А (15А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
15-5А (15А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
15-6А (15А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
19А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
19-1А (19А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
19-2А (19А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
19-3А (19А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
19-4А (19А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
19-5А (19А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
19-6А (19А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
61А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
61-1А (61А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
61-2А (61А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
61-3А (61А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
61-4А (61А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
61-5А (61А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
61-6А (61А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2	-	2	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
21	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59	Мастер участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60	Мастер участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
31	Маляр	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
53А	Слесарь-электромонтажник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Электромонтажный участок

Участок механической обработки

Участок зачистных и покрасочных работ

Электромонтажный участок

53-1А (53А)	Слесарь-электромонтажник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
53-2А (53А)	Слесарь-электромонтажник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
53-3А (53А)	Слесарь-электромонтажник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
53-4А (53А)	Слесарь-электромонтажник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
53-5А (53А)	Слесарь-электромонтажник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
53-6А (53А)	Слесарь-электромонтажник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17А	Слесарь-электромонтажник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17-1А (17А)	Слесарь-электромонтажник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17-2А (17А)	Слесарь-электромонтажник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17-3А (17А)	Слесарь-электромонтажник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17-4А (17А)	Слесарь-электромонтажник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17-5А (17А)	Слесарь-электромонтажник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17-6А (17А)	Слесарь-электромонтажник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 25.02.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер Варпунов Игорь Анатольевич (ф.И.О.)

(подпись)

04.03.2022

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по кадрам - специалист по

охране труда

(подпись)

Игнатьева Анна Вячеславовна

(ф.И.О.)

04.03.2022

(дата)

Коммерческий директор

(подпись)

Чуланов Андрей Анатольевич

(ф.И.О.)

04.03.2022

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1298

(№ в реестре экспертов)

Борисенко Елена Николаевна

(ф.И.О.)

25.02.2022

(дата)

## Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Ленинградский краностроительный завод»

1	2	3	4	5	6
Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
<b>Производственный участок</b> 15А(15-1А; 15-2А; 15-3А; 15-4А; 15-5А; 15-6А). Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	УФ-излучение: использование средств индивидуальной защиты (предохранение от негативного воздействия ультрафиолетового излучения).	Снижение уровня воздействия вредного фактора	4	5	6
19А(19-1А; 19-2А; 19-3А; 19-4А; 19-5А; 19-6А). Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	УФ-излучение: использование средств индивидуальной защиты (предохранение от негативного воздействия ультрафиолетового излучения).	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
61А(61-1А; 61-2А; 61-3А; 61-4А; 61-5А; 61-6А). Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	УФ-излучение: использование средств индивидуальной защиты (предохранение от негативного воздействия ультрафиолетового излучения).	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
<b>Участок зачистных и покрасочных работ</b>					
31. Маляр	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

Дата составления: 25.02.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

\_\_\_\_\_  
 Главный инженер (должность) Варшунев Игорь Анатольевич (Ф.И.О.)  
24.03.2022 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по кадрам - специалист по охране труда (должность) Игнатъева Анна Вячеславовна (Ф.И.О.)  
04.03.2022 (дата)

Коммерческий директор (должность) Чуланов Андрей Анатольевич (Ф.И.О.)  
04.03.2022 (дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1298 (№ в реестре экспертов) Борисенко Елена Николаевна (Ф.И.О.)  
25.02.2022 (дата)